

Allgemeine Informationen:

- Kompakte und einfach zu bedienende Prüfstationen mit großem Touch-Bedienpanel und automatisierter Motorsteuerung für Zug- und Druckkraftmessungen.
- Universell verwendbare Prüfstation, u. a. für die Prüfung von verpressten, geschweißten oder geklebten Teilen wie Kabelschuhe und Steckverbinder an konfektionierten Zuleitungen, für Aufsteck- und Auszugsprüfungen, Kabelbindeprüfungen, Kabelmantel-Haftfestigkeitsprüfungen, Scherprüfungen sowie die Prüfung von Bauteilen, Keramiken und Kunststoffteilen.
- Hohe Messrate und Messwertauflösung zur Gewährleistung einer hohen Messgenauigkeit auch bei schwierigen Prüfproblemen.
- Motorischer Antrieb des Lastschlittens mit einstellbarer und geregelter Prüfgeschwindigkeit zur Gewährleistung einer gleichmäßigen Belastung des Prüflings.
- Schnellwechsel-Werkzeugaufnahmen für den Prüfwerkzeugaufbau.
- Hoher Überlastschutz des Kraftaufnehmers und der Antriebseinheit
- Spitzenwertmodus mit Anzeige des höchsten gemessenen Kraftwertes einer Messung
- Rollmodus mit aktueller Messwertanzeige.
- Bruchstop-Funktion mit automatischem Stop und Rücklauf bei Prüflingsbruch.
- Prüfkraftvorwahl für nichtzerstörende Prüfungen.
- Autoprint/Autospeichern-Funktion aktivierbar
- Halten-unter-Last Funktion
- Zyklus-Prüfung mit einstellbarer Zyklusanzahl: Lastschlitten verfährt zwischen 2 einstellbaren Positionen, mit optional einstellbarer Haltezeit.
- Anzeige und Bedienung von Mess-Systemen und Antrieb über Bedieneinheit mit Touch-Panel.
- Prüfpläne erstellbar für feste Prüfparametereinstellungen.
- Prüfer anlegen und speichern.
- Passwortschutz für Prüfparameter-Einstellungen aktivierbar
- Auto-Tara bei Start der Prüfung aktivierbar.
- Grafische Darstellung der Messwerte einer Messreihe
- Serielle Schnittstelle für die Einzel- und Listenausgabe der gemessenen bzw. gespeicherten Messwerte.

Lieferübersicht Modell ATM-A:

Typ	Anzeigebereich [N]	Auflösung [N]
5	0- 50	0.01
10	0- 100	0.02
25	0- 250	0.05
50	0- 500	0.1
100	0- 1000	0.2
200	0- 2000	0.5
500	0- 5000	1
1000	0- 10000	2



ATM 100A mit SG 80 und DKS-20/A



ATM 50A mit SG 80 und MK-8/A

Aufnahme- und Spannwerkzeuge:

- | | |
|---|---|
| Drehteller | UDT 100 |
| Spannglocken | SG 80, SG 90 |
| Schnellspannhalter | KSH-6, KSP-8, SHA-12, SHA-20, SHA-40W |
| Kabelspanner | MK-8, DKS-20, KSS 25, KSW 25 |
| Steckleiste | SL-BAT für Batteriekabelverbinder |
| Aufnahmewerkzeuge | ADE für Aderendhüllen, AST, KW
Werkzeugsätze für Klebekraftprüfung |
| mm-Lochplatte | HLL für Kabelmantel-Haftfestigkeitsprüfungen |
| Kurzspannzange | FSEL |
| Weitere Standard-Werkzeuge gemäß Katalog. | |
| Kundenspezifische Sonderwerkzeuge auf Anfrage | |



ATM 1000A mit SG 90 und SHA-40/A

Technische Daten:

Belastungseinrichtung ATM-A Prüfstation:

<u>Kapazität:</u>	0- 50/100/250/500/1000/2000 N.
Abmessungen:	ca. 116x520x124 mm (BxTxH);
Gewicht:	ca. 12 kg;
<u>Kapazität:</u>	0- 5000/10000 N
Abmessungen:	ca. 205x600x205 mm (BxTxH).
Gewicht:	ca. 40 kg.
Konstruktion:	wartungsfreie Ganzmetallkonstruktion, mechanischer Überlastschutz.
Gehäuse/Farbe:	Aluminium; Titangrau/Silber, eloxiert.
Bedienung:	über Touch-Panel des Messsystems, Start/ Stop, Schnellrücklauf, Zug, Druck, Bruchstop und Zyklus.
Antrieb:	DC-Motor mit Lineareinheit
Lastschlittenhub:	ca. 150 mm.
Einstellbare Prüfungsgeschwindigkeit:	Geräte 50 bis 2000 N: 5-600 mm/min. Geräte 5 und 10 kN: 5-300 mm/min. max. Toleranz: $\pm 3\%$ F.S.
Kraftvorwahl:	10-100% der Geräte-Nominallast.
Bruchstop-Funktion:	Automatischer Stopp und Rücklauf bei Prüflingsbruch.
Zyklus-Funktion:	Lastschlitten fährt zwischen 2 vorgegebenen Endpositionen hin und her.
Versorgungsspannung:	24 (36) V DC, externes Steckernetzteil

Technische Daten:

Modellbezeichnung: ATM-A

Anzeigebereiche: 0 - 50/100/250/500/1000/2000 N
0 - 5000/10000 N.

Messwertauflösung: 4000/5000 Schritte, s. a. Lieferübersicht

rel. Anzeigeabweichung im Messbereich: $\leq \pm 0.25\%$ vom Messwert ± 1 Digit

Kraftaufnehmer:

DMS-Lastmesszelle Typ MWM 80108V mit integriertem 16 bit AD-Wandler und RS485 Bus.
Überlastschutz 200 bis 2000%, je nach Messbereich.

Bedieneinheit:

- Alle Eingaben und Betätigungen für das Messsystem und die Antriebssteuerung über kapazitives 7" Touch-Panel mit Hintergrundbeleuchtung.
- Gehäuse-Abmessungen: 196x180x40 mm, Gewicht: 900 g
- Schnittstellen: RS232C, USB, Ethernet
- Sprache für Bedienung wählbar: D, E, F, ES.

Auswertung:

- Betriebsarten: Rollmodus und Spitzenwertmodus; Zyklus-Modus, Halten-unter-Last Funktion
- Interne Messrate: 10000 Hz;
- Tara-Abgleich (wahlweise manuell oder automatisch).
- Überlastanzeige.
- Messwertspeicher.
- Messreihenverwaltung.
- Prüferverwaltung.
- Grafische Darstellung der Messwerte einer Messreihe
- Echtzeituhr für Protokollausgabe mit Datum & Uhrzeit.
- Serielle Schnittstelle für die Einzel- und Listenausgabe der gemessenen bzw. gespeicherten Messwerte.
- Setup-Menü für Parametereinstellung und Justierung

Sonstiges:

- Endschalter einstellbar für Hubbegrenzung

Schnittstelle:

RS232C einstellbare Parameter: 1200-115200 Baud
7/8 Datenbits, 1/2 Stopbits,
Parität: g/u/k. Anschluss: RJ45.

Optionales Zubehör:

- Datenübertragungskabel für Druckeranschluss
- Datenübertragungskabel für PC-Anschluss
- KeyTast Datenlogger
- Acrylglas-Ständer für Display
- Kontrollsystem CMS
- Weg-/Dehnungsmesseinrichtungen.
- Weiteres Zubehör gemäß Katalog oder auf Anfrage
- Kundenspezifische Auswertungsprogramme und Anpassungen auf Anfrage